

Industrielle Dichtheitsprüfung im Kurztaktbetrieb

Michael VOLKMANN¹, Wolfgang FUHRMANN²

¹ W. von der Heyde GmbH, Stade

² WF Wolfgang Fuhrmann, Lilienthal

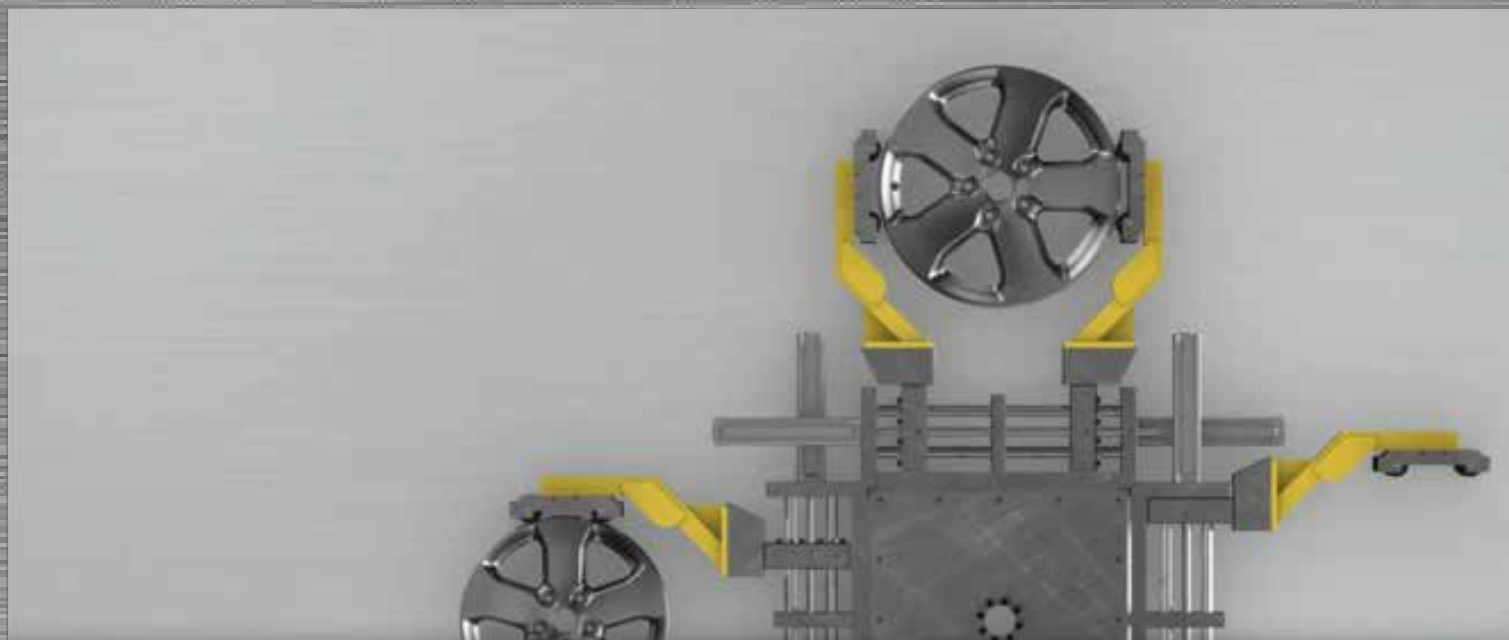
Kurzfassung. Reduzierung von Pseudoauschuss durch patentiertes Multi-Testgas-Verfahren:

Unser neu entwickeltes Multi-Testgas-Verfahren bietet die Möglichkeit der parametergesteuerten Umschaltung zwischen zwei Testgasen während des laufenden Automatikbetriebes unserer Prüfanlagen. Dadurch kann der Pseudoaschuss aufgrund von Testgasverseuchungen stark reduziert werden.

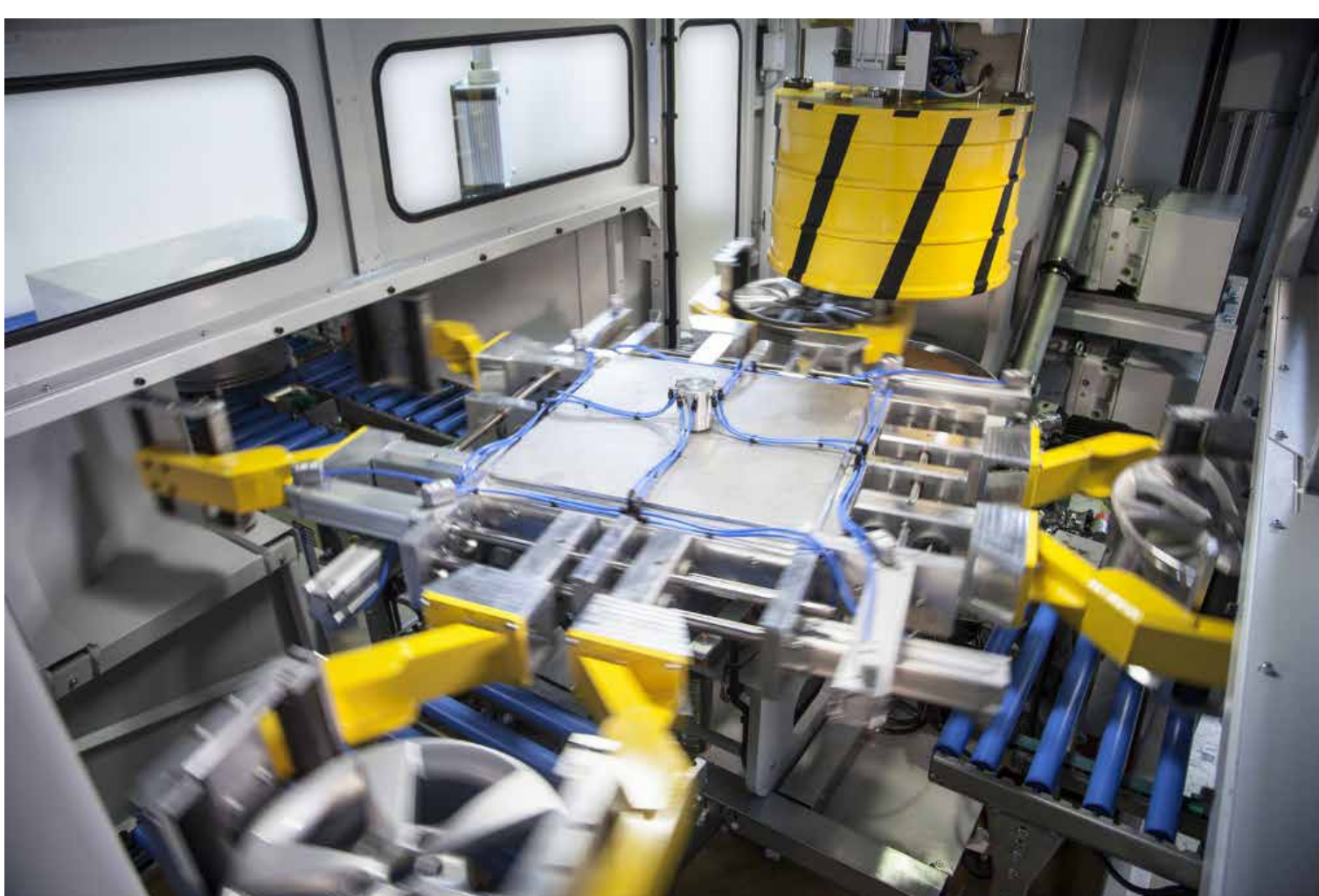
Testgasreduzierung

Durch konsequente Weiterentwicklung und Optimierung unserer bestehenden Prüfverfahrens-technik ist es möglich, die Testgaskonzentration – und somit den Testgasverbrauch – drastisch zu reduzieren. Bei vielen Anlagentypen werden Testgasrückgewinnungen nicht mehr nötig sein.

SPECTROTESTER – Die neue Generation



- ▶ Alle Radgrößen mit einer Anlage prüfen – von 13 bis 24 Zoll
- ▶ Produktvielfalt durch Räderdesign wird individuell berücksichtigt
- ▶ Räderhöhen von 5 bis mindestens 12 J



Industrielle Dichtheitsprüfung im Kurztakt

- ▶ Aluminiumräder < 20s inkl. Handling
- ▶ Fassprüfung < 6s / Fass inkl. Handling
- ▶ Quadrupoltechnik
- ▶ Produktmix / Variantenvielfalt möglich
- ▶ Spezialisierung Automobil- und Kältemittelindustrie
- ▶ Prüfung mit anderen Testgasen
- ▶ Vollautomatisierte Umschaltung zur Vermeidung von Verseuchung
- ▶ Reduzierte Testgasverbräuche ohne Rückgewinnung
- ▶ Kostenersparnis durch innovative Messtechnik

VDH allgemein

- ▶ Hohe Wertschöpfung durch eigenen Maschinenbau
- ▶ Konstruktion für Spezialwerkzeuge
- ▶ Eigene Elektroprogrammierung und Schaltschrankbau
- ▶ Zertifiziertes Traditionsunternehmen
- ▶ Weltweiter Service